

Materialbescheinigung

über das verwendete und verarbeitete Material für seitliche Kennzeichenhalter der Firma IBEX GmbH

Hauptträger

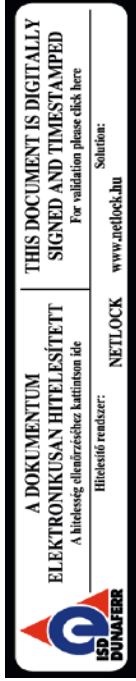
Material: S355MC

Werkstoffbezeichnung: DIN EN 10149-2:2013

Materialstärke: 6 mm

Anhang: Zertifikat Materiallieferanten

Krad-Hersteller	Krad-Typ	Artikel-Nr.
Harley Davidson	Dyna-Modelle	10000817
Harley Davidson	Softail-Modelle	10000818, 10000819
Harley Davidson	Sportster-Modelle	10000820, 10000821
Honda	VT 600 Shadow	10000822
Honda	VT 750 Shadow	10000823
Honda	VT 750 Spirit / VT 1100 C1-C3	10000824
Kawasaki	VN 900 / VN 2000	10000825
Suzuki	Intruder 1500 C / VL 1800 M VZR	10000826
Suzuki	LS 650 Savage	10000827
Suzuki	Intruder VS 600 / 750 / 800 / 1400	10000828
Victory	Cruiser Modelle	10000834
Yamaha	XVS 650 / 1100	10000835



A01 Producer's Plant: A01 Produktionsbetrieb:		A02 Type of statement: A02 Type Prüfbeleg:		A07 Purch contract nr. / Kundenbestell nr.:		A03 Statement No. Belegnummer:	
ISD DUNAFERR ZRT.,2400 DUNAJÚVÁROS, VASMŰ TER 1-3.		3.1-EN 10204-2004		5404066072		0027372216/000005	
A06.1 Customer name: A06.1 Name d.Kunden:		A10 Delivery date / Lieferdatum:		A08.1 Order No./Item: Vertragsnummer/Pos.:		B01.2 Dimension standard / Massnorm:	
Address of customer: Adresse d.Kunden:		2017.12.30		0004621689/000001		EN 10051:2010	
A06.2 Place of destination: Bestimmungsort:		THYSSENKRUPP SCHULTE GMBH Germany,45143,ESSEN,ThyssenKrupp Allee 1.		Quality marking / Qualitätszeichen: S355MC		Quality standard / Qualitätsnorm: EN 10149-2:2013	
A04 Metal stamp: A04 Metallstempel:		THYSSENKRUPP RADEBEUL, Germany,01445,RADEBEUL,KÖTTIZER STR.110.		Quality marking / Qualitätszeichen: B02		Quality standard / Qualitätsnorm: EN 10149-2:2013	
C05 Place of inspection / Prüffort:		THYSSENKRUPP RADEBEUL, Germany,01445,RADEBEUL,KÖTTIZER STR.110.		B01.1 Designation of product / Produktbezeichnung:		Hot rolled pickled sheets/wgw. gebeizte Tafelbleche	
B03 Supplementary requirements / Zusatzanforderungen:		i.		B01.3 Class / Klasse:		i.	
B04 Delivery terms of the product / Produkt Lieferbedingungen:		Pickled oiled/Gebeizt geölt		B04 Delivery terms of the product / Produkt Lieferbedingungen:		Pickled oiled/Gebeizt geölt	

IDENTIFICATION OF THE PRODUCT / PRODUKTIDENTIFIZIERUNG

Charge No. Ladungsnr.	Steel Prod. Procedure Stahlherstellungsvorgang:	COO Sample No. Probennummer	B07.2 Coil No. Bandnummer	B07.3 Packet nr. Paketnummer	B12 Gross weight (t) Bruttogewicht	B13 Net weight (t) Nettogewicht	Ra (µ) lower surfa. unten	Ra (µ) upper surfa. oben	Length of coil Länge d. coil	B10.1 (mm) Average thickness Durchschnittsdicke	B09 Width (mm) Breite (mm)	B10 Thickness (mm) Dicke (mm)	B11 Length (mm) Länge (mm)	B14 Total mass (t) Gesamtgewicht (t)
565979	LD	90000618459	1391520300	1391520300	2,430	2,350			2,430	6/-0,322/+0,322	1500/+20	3000/+8,8	40,770	
565980	LD	90000620231	1396780100	1396780100	2,435	2,355			2,435					
565980	LD	90000620231	1396780200	1396780200	2,430	2,350			2,430					
565980	LD	90000620231	1396780300	1396780300	2,425	2,345			2,425					
565980	LD	90000620231	1396780400	1396780400	2,425	2,345			2,425					
565980	LD	90000620231	1396780500	1396780500	2,420	2,340			2,420					
565980	LD	90000620231	1396780600	1396780600	2,425	2,345			2,425					
565980	LD	90000620231	1396780700	1396780700	0,935	0,855			0,935					
565980	LD	90000620231	1396780800	1396780800	2,420	2,340			2,420					
565980	LD	90000620231	1396780900	1396780900	2,430	2,350			2,430					
565980	LD	90000620393	1396790200	1396790200	2,435	2,355			2,435					
565980	LD	90000620393	1396790300	1396790300	2,430	2,350			2,430					
565980	LD	90000620393	1396790400	1396790400	2,425	2,345			2,425					
565980	LD	90000620393	1396790500	1396790500	2,425	2,345			2,425					
565980	LD	90000620393	1396790600	1396790600	2,425	2,345			2,425					
565980	LD	90000620393	1396790700	1396790700	2,430	2,350			2,430					
565980	LD	90000620393	1396790800	1396790800	2,435	2,355			2,435					

B06 Marking of the product:
B06 Produktmarkierung:
(Z04)

Modification / Modifikation: 0

A03 Statement No.

0027372216/000005

Standard requirement / Normvorschrift	CHEMICAL INSPECTION CHEMISCHE PRÜFUNGEN																			Nb+Ti +V	Si+2.5P				
	C71	C72	C73	C74	C75	C76	C77	C78	C79	C80	C81	C82	C83	C84	C85	C86	C87	C88	C89				C90	C91	C92
min:																									
max:																									
min:																									
max:																									
Heat analysis / Schmelzanalyse																									
Product analysis / Produktanalyse																									

C94:

MECHANICAL INSPECTION / MECHANISCHE PRÜFUNGEN	Tensile Test / Zugprobe										Bending Test / Biegeprobe				Hardness / Härte				J Magnetic polariz / Magnetsische polarization (T)				Total loss. P1,5T/ 50HZ (W/kg)					
	C01	C02	C04	Yield point Streckgrenze Type N/mm ²	C12	Tens N/mm ²	C13 Elongation / Dehnung		C15 Rp/Rm %	IE ave Durch schnitt (mm)	n90	T _H	t0 ave Durch schnitt (min)	Type Typ	Val. Wert	Durchsc	Average	H5500	H5000	H10000	A/m							
							Type %	Type %														C01		C02	C04	C51	C56	C52
Standard requirement / Normvorschrift																												
min:	3			REH 355	430	A5	23,0						4															
max:				REH 355	550																							
min:	3			REH 355	430	A5	23,0																					
max:				REH 415	454	A5	30,6																					
90000618459 20177080640	B	3	B	REH 415	454	A5	30,6																					
90000618459 20177080641																												
90000620231 20177083628	D	3	F	REH 374	461	A5	36,1					B	4	B	0.5A	180			stf									
90000620231 20177083629																												
90000620393 20177083785	D	3	F	REH 378	454	A5	36,7					B	4	B	0.5A	180			stf									
90000620393 20177083786																												

Modification / Modifikation: 0
A03 Statement No. **0027372216/000005**
Belegnummer:

		IMPACT TEST / SCHLAGPROBE							C55 Other mechanical inspection Sonstige mech. Prüfungen			
		C44 Temp. °C	C01	C02	C04	C40-41 Type Tip	C42 Impact Schlag 1 J	C42 Impact Schlag 2 J	C42 Impact Schlag 3 J	C43 Average Durchsch nit J		
Standard requirement / Normvorschrift	min:											
	max:											
Contract requirement / Vertragsvorschrift	min:	-20	3			KV 5/300				20		
	max:											
SAMPLE (No.)		90000618459	20177080642	-20	B	3	B	89	77	82	83	
PROBENUMMER		90000620231	20177083630	-20	B	3	B	90	94	93	92	
		90000620393	20177083787	-20	B	3	B	85	90	88	88	

Code according to EN 10168:2004

C10 Shape of sample / Form d. Prüfstücks:

C01 Position of the sample / Situation d. Probestücks:

C02 Direction of samples / Richtung d. Probekörpers:

C04 Status of samples / Zustand d. Probestücks:

The sample is a quadratic cross-section taken from sheet in every case./In jedem Fall von Tafelblech genommener Viereck- Querschnitt Probekörper.

2 = 10 meters from the head end / ab Collende 10m; 3 = 10 meters from the tail end/ ab Coilbegin 10 m; 5 = beginning of coil / Collantfang; 6 = end of coil / Collende; 7 = middle of coil / Collmitte; 8 = other / sonstige; A = CR coil beginning / KWW Collantfang; B = CR coil middle / KWW Collmitte; C = CR coil end / KWW Collende; D = CR after batch 1/ KWW nach 1. Bund

3 = L = lengthwise / Längsrichtung; 4 = T = cross / Kreuzrichtung; 5 = Z = diagonal / Querrichtung

1 = rolled / gewalzt; 2 = annealed / gegläht; 9 = normalised / normalisiert; A = CR raw material / KWW Rohmaterial; B = CR pickled / KWW gebeizt; C = CR rolled / KWW gewalzt; D = CR annealed / KWW gegläht; E = CR skin passed / KWW dressiert; F = CR finished / adjustiert

D01 Marking and identification, surface properties, shape and dimension properties / Markierung und Identifizierung, Oberflächeneigenschaften, Form und Maßeigenschaften:

Marking and identification, control of surface properties, measure of shape and dimensions are completed, the product complies with the contract requirement.

Die Überprüfung der Markierung und Identifizierung, der Oberflächeneigenschaften, Form und Maßeigenschaften wurde durchgeführt, das Produkt entspricht den Vertragsvorschriften.

Z01 The product complies with the contract requirements./Das Produkt entspricht den Vertragsvorschriften.

D51 Supplementary information / Zusatzinformationen:

1. Radioactivity: We verify that the produced and delivered products don't increase the radioactivity in environment, the radioactivity is under the normal value of 100 Bq/kg.

Radioaktivität: Wir bestätigen, daß die von uns hergestellten und gelieferten Produkte in der Umwelt keine schädlichen Strahlenbelastungen verursachen, der spezifische Gammaaktivitätswert des Produktes befindet sich unter dem akzeptieren Wert von 100 Bq/kg.

2. 1N/mm²=1MPa

.....
Mármárosi Henrik
Certification body
Prüfer